

žbuke

ZG 21

Temeljna vodo-odbojna žbuka za podnožja zidova



Opis proizvoda

Suha mješavina na bazi biranih punila, naročitih veziva, vodo-odbojnog agensa i aditiva što poboljšavaju obradivost i prijanjanje.

Isporuka i skladištenje

ZG 21 se isporučuje u vrećama na omotanoj paleti. Skladištitи na svježem, suhom i neventiliranom prostoru. Čuvati u originalnom pakovanju. Upotrijebiti unutar datuma koji je označen na vreći.

Priprema podloge i način nanašanja

Površine s neravninama većim od 2 cm moraju biti pripremljene bar 48 sati prije, ispunjavanjem neravnina istim ZG 21, izbjegavajući preveliku upotrebu vode u fazi mješanja, što bi dovelo do smanjenja mehaničke otpornosti. Za primjenu postupiti kako slijedi: nakon postavljanja štitnika bridova, najbolje istim ZG 21 i pripravljanja vode za mješanje kako bi se dobila čvrsta smjesa plastičnog izgleda, može se prijeći na nanašanje s udaljenosti od cca 20 cm tako da se dobije sloj debljine cca 1-2 cm po ruci nanašanja. Nakon nekoliko minuta prijeći na liveniranje aluminijskom ravnalicom. Za postići optimalnu i manje upijajuću površinu, savjetuje se obrada s gladilicom bez pribjegavanja finijoj obradi. S obzirom na specifičnost primjene ZG 21 savjetuje se dorada primjenom mineralnih obloga arteMURI, klase silok-sanične XIL2 INTO 0,7÷2,5 mm ili klase Acrilici ONE COAT 0,7÷2,5 mm.

Polja primjene

ZG 21 nalazi primjenu kao temeljna žbuka za radove obrade podnožja zidova unutarnjih i vanjskih površina od cigle,

blokova i t.d. Nanašanje mora biti izvedeno u svakom slučaju na površinama bez prašine, cvijetanja, masnoća i drugih zapreka.

ZG 21 se nesmije upotrijebiti na gipsanoj, nepostojanoj i podlozi što se mrvi. Zbog naročite formulacije može biti nanesen izravno na betonske površine. Za upotrebu na osobitim površinama konzultirati tehnički servis.

Stavke popisa radova

Podloga na koju se nanosi žbuka mora biti čista, stabilna i nesmije imati nepoželjnih tragova; površine s povećanim upijanjem moraju biti pomno navlažene nekoliko sati prije nanošenja. Svaki neprijanjujući dio mora se ukloniti ili pričvrstiti. Tako pripremljene površine mogu biti grubo ožukane ručno ili strojno, pomoću stroja s rotorom i statorom, žbukom ZG 21 di Fornaci Calce Grigolin, suhom mješavinom, naročito pogodnom za izradu podnožja zidova, na bazi izabranih punila, naročitih hidrauličnih veziva, vodo-otpornog agensa i naročitih aditiva za poboljšanje obradivosti i prijanjanja, u mjeri 16-18 kg/m². Minimalna debljina nanosa je 1,5 cm.

Tehnički podaci prema normi UNI EN 998-1

Specifična težina	1.550 kg/m ³ utvr. pri slob. padu
Najveći promjer	2 mm
Tempo di vita dell'imp. (Pot Life)	2 sata
Plastično povlačenje	U standardnim termohigr. uvjetima
Voda	oko 20%
Tesatatski utrošak (spessata 1 cm)	16-18 kg/m ²
Meh. otpornost na savijanje nakon 28 dana	> 4 N/mm ²
Meh. otpornost na tlak nakon 28 dana (kat. CS IV)	> 12 N/mm ²
Paropropusnost μ	20
Prijanjanje na ciglu	1,2 N/mm ²
Tip prijeloma (FP)	A
Upijanje vode	W2
Reakcija na vatru	klasa A1
Termička provodljivost λ	0,73 W/mK (tabularna vrijednost)

Savjeti

Ne miješati ZG 21 s drugim sastojcima. Izbjegavati nagle promjene temperature u fazi vezivanja. Zaštiti proizvod od smrzavanja i naglog isušivanja. Savjetuje se ne upotrijebiti ZG 21 na temperaturi nižoj od + 5°C i višoj od + 30°C. Eventualne boje, oblaganja ili ostalo dovršavanje uslijeduje tek po dobro isušenoj podlozi.

Tablica A

Quantità di acqua assorbita da ZG 21 (%)

vrijeme u danima	Promjena težine u %
0	0,00
1	0,70
3	1,40
7	1,80
14	2,60
21	3,10
28	3,40

Tablica B

Quantità di acqua assorbita da un normale intonaco a base calce cemento (%)

vrijeme u danima	Promjena težine u %
0	0,00
1	10,80
3	12,20
7	13,10
14	13,40
21	13,80
28	14,20

